



PROGRAMME DE FORMATION OPTIMISATION – APPROVISIONNEMENT ET PILOTAGE DE STOCK

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Savoir intégrer la variabilité de la demande dans sa stratégie d'approvisionnement
Optimiser ses stocks de sécurité
Déployer le système de pilotage adéquat en fonction des contraintes

DÉROULEMENT DE LA FORMATION

Statistiques et variabilité

Savoir interpréter l'écart type
Lien entre loi normale, stock de sécurité et taux de service fournisseur
Outil simple d'utilisation

Les facteurs de variations et leurs impacts (ABC XYZ)

Analyse multicritères ABC XYZ
Les différents critères, leurs interprétations et leurs impacts
Liens avec les stocks de sécurité

Stocks de sécurité optimisés

Les différentes formules de calcul de stocks de sécurité
Application

Les systèmes d'exécutions du XXI^e siècle des approvisionnements

Kanban fournisseur
Les clés du DDMRP
Leur mise en place progressive et pilotée

La gestion des consommables

Approvisionnement CV/CP

NOTRE MÉTHODE

Nous avons à cœur de rendre immédiatement efficaces les apprenants qui se forment chez ACT !

Nous avons développé notre méthode de formation sur la base de la **neuro-pédagogie** et de l'apprentissage **par le problème** (Problem Based Learning) afin de garantir une efficacité de plus de 90%.

Les contenus théoriques sont appliqués à l'environnement de travail des apprenants grâce à des travaux intersessions coachés par les consultants ACT

EVALUATION

Évaluation formative : en début de formation.

Évaluation sommative : Par le biais d'un quizz sur outil interactif / mise en situation

Questionnaire de satisfaction en fin de formation

VALIDATION

Evaluation et synthèse des acquis en fin de formation

Feuille de présence

Certificat de réalisation

LES OUTILS

Supports des challenges : Formes d'apprentissages, messages clés, podcasts...

Vidéoprojecteur, projection PowerPoint

LE PUBLIC

Tout public

PRE-REQUIS :

Avoir suivi la formation « Approvisionnement et Gestion de stock » Excel – Voir Quizz

MODALITE D'ACCES

Durée : 2 jours soit 14 heures de formation

Horaires : 9h-12h30 et 13h30 – 17h

Lieu : Chez le client

Accessibilité : Ce programme peut être accessible aux personnes handicapées

Chaque situation étant unique, nous vous recommandons de nous contacter avant votre inscription.

Nous pourrions ainsi vous détailler les possibilités d'accueil pour vous permettre de suivre la formation ou vous orienter si besoin vers les structures spécialisées.

Effectif par session : 1 à 2 personnes

Dates : à définir

Délai d'accès : sous un mois maximum

TARIF

1200€ / jour et par groupe soit 2400€ HT pour les 14h de formation

Prise en charge OPCO possible

INTERVENANT(S)

Eric Boyes : Consultant formateur Expert Black Belt lean 6 sigma

Frank Fauxbaton : Consultant formateur Expert Lean Supply Chain

CONTACT

contact@actconseil.fr

0749915838