



PROGRAMME DE FORMATION LE PILOTAGE DE LA PRODUCTION

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Comprendre les facteurs dimensionnants d'un outil de production (Manufacturing ou office)
Apprendre à équilibrer la capacité de production avec le besoin client
Savoir piloter la production avec les bons outils de pilotages

DÉROULEMENT DE LA FORMATION

Le besoin client : La CMJ, Consommation Moyenne Journalière

Définition et utilisation

Connaître et analyser sa Consommation Moyenne Journalière

Critiquer le système de production au regard de la CMJ

La capacité

Les gammes et le temps unitaire

Définition du TRS

L'impact du TRS sur la capacité de production

Le cylindre de capacité

Savoir identifier les goulots

Visualiser ses goulots pour mieux les piloter

Les systèmes en flux tirés / Flux poussés

Définition Flux poussé / Flux tiré

Les différents types de contraintes (saisonnalité, taille de lot MOQ, LT fournisseurs...)

Réaliser une feuille de route

Les commandes fermes et prévisionnels

Stock à stock : Kanban double bac

Process à stock : Kanban

L'impact du TRS sur la capacité de production

PDP et PHP

Comprendre le système PDP/PHP

Comment traduire un PDP/PHP

Règles d'ordonnement et séquençage

Différence entre ordonnancement et planification

Impact de la taille de lot sur l'ordonnement

Maximiser la capacité grâce au séquençage

NOTRE MÉTHODE

Nous avons à cœur de rendre immédiatement efficaces les apprenants qui se forment chez ACT !

Nous avons développé notre méthode de formation sur la base de la **neuro-pédagogie** et de l'apprentissage **par le problème** (Problem Based Learning) afin de garantir une efficacité de plus de 90%.

Les contenus théoriques sont appliqués à l'environnement de travail des apprenants grâce à des travaux intersessions coachés par les consultants ACT

EVALUATION

Évaluation formative : en début de formation.

Évaluation sommative : Par le biais d'un quizz sur outil interactif / mise en situation

Questionnaire de satisfaction en fin de formation

VALIDATION

Evaluation et synthèse des acquis en fin de formation

Feuille de présence

Certificat de réalisation

LES OUTILS

Supports des challenges : Formes d'apprentissages, messages clés, podcasts...

Vidéoprojecteur, projection PowerPoint

LE PUBLIC

Approvisionneur, Responsable approvisionnement, responsable logistique, responsable supply chain, gestionnaire de compte, gestionnaire de stock, acheteur

PRE-REQUIS :

Aucun

MODALITE D'ACCES

Durée : 2 jours de formations soit 14 heures de formation

Horaires : 9h-12h30 et 13h30 – 17h

Lieu : Chez le client

Accessibilité : Ce programme peut être accessible aux personnes handicapées

Chaque situation étant unique, nous vous recommandons de nous contacter avant votre inscription.

Nous pourrions ainsi vous détailler les possibilités d'accueil pour vous permettre de suivre la formation ou vous orienter si besoin vers les structures spécialisées.

Effectif par session : 1 à 8 personnes

Dates : à définir

Délai d'accès : sous un mois maximum

TARIF

1200€ / jour et par groupe soit 2400€ HT pour les 14h de formation

Prise en charge OPCO possible

INTERVENANT(S)

Eric Boyes : Consultant formateur Expert Black Belt lean 6 sigma

Frank Fauxbaton : Consultant formateur Expert Lean Supply Chain

CONTACT

contact@actconseil.fr

0749915838