



## PROGRAMME DE FORMATION APPROVISIONNEMENT ET GESTION DE STOCK

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

Comprendre le portefeuille appro, les contraintes articles et leur classement (ABC)  
Construire la logique d'approvisionnement autour des systèmes de pilotage des appros  
Dimensionner les approvisionnements : Lots, seuils d'appro, stocks de sécurité  
Piloter la performance appro et fournisseur pour assurer la pérennité du système

### DÉROULEMENT DE LA FORMATION

#### Définition d'un article et de ses contraintes

Les facteurs qui définissent un article (logistiques, physiques, transports, généraux)  
Les impacts : Contraintes DLU, taille de lot, type de transports, emballages et recyclage

#### La taille de lot d'approvisionnement : Wilson

Constituer et calculer le cout de possession et le taux de possession  
Calculer le cout de passation de commande  
Le point d'équilibre : Taille de lot économique, formule de Wilson

#### Définition et utilité d'un stock

Définition du stock  
Les fonctions d'un stock  
La position des stocks

#### Classification big et low runners : Méthode ABC

Connaître et analyser sa Consommation Moyen Journalière : CMJ  
La classification ABC : Principe et utilisation  
Les points de vigilances liés aux nouveaux runners et au produit en fin de vie

#### Les systèmes de pilotage des approvisionnements

Calcul de la couverture d'un stock  
Comprendre les systèmes d'approvisionnements et leurs facteurs clés (MRP, Seuil dynamique, DDMRP)  
Définir LA logique d'approvisionnement par article  
Dimensionner ses stocks (stock de sécurité, seuil dynamique, point de commande)

#### Le tableau de bord fournisseur

Les facteurs clés fournisseurs impactant LA logique d'approvisionnement par article  
Les indicateurs et alertes liés

## NOTRE MÉTHODE

Nous avons à cœur de rendre immédiatement efficaces les apprenants qui se forment chez ACT !  
Nous avons développé notre méthode de formation sur la base de la **neuro-pédagogie** et de l'apprentissage **par le problème** (Problem Based Learning) afin de garantir une efficacité de plus de 90%.

Les contenus théoriques sont appliqués à l'environnement de travail des apprenants grâce à des travaux intersessions coachés par les consultants ACT

## EVALUATION

Évaluation formative : en début de formation.

Évaluation sommative : Par le biais d'un quizz sur outil interactif / mise en situation

Questionnaire de satisfaction en fin de formation

## VALIDATION

Evaluation et synthèse des acquis en fin de formation

Feuille de présence

Certificat de réalisation

## LES OUTILS

Supports des challenges : Formes d'apprentissages, messages clés, podcasts...

Vidéoprojecteur, projection PowerPoint

## LE PUBLIC

Tout public

## PRE-REQUIS :

Venir avec l'extraction des ventes de -3 mois à -12 mois

## MODALITE D'ACCES

**Durée** : 2 jours soit 14 heures de formation

**Horaires** : 9h-12h30 et 13h30 – 17h

**Lieu** : Chez le client

**Accessibilité** : Ce programme peut être accessible aux personnes handicapées

Chaque situation étant unique, nous vous recommandons de nous contacter avant votre inscription. Nous pourrions ainsi vous détailler les possibilités d'accueil pour vous permettre de suivre la formation ou vous orienter si besoin vers les structures spécialisées.

**Effectif par session** : 1 à 2 personnes

**Dates** : à définir

**Délai d'accès** : sous un mois maximum

## TARIF

1200€ / jour et par groupe soit 2400€ HT pour les 14h de formation

Prise en charge OPCO possible

## INTERVENANT(S)

Eric Boyes : Consultant formateur Expert Black Belt lean 6 sigma

Frank Fauxbaton : Consultant formateur Expert Lean Supply Chain

Thierry Bonnet : Consultant formateur Expert Lean Supply Chain

## CONTACT

[contact@actconseil.fr](mailto:contact@actconseil.fr)

0749915838